Mode d'emploi
Brevest Ceram Speed

Veuillez lire attentivement ce mode d'emploi avant d'utiliser le produit.

1. Domaine d'application
Brevest Ceram Speed est un matériau de revêtement spécial, à liant phosphate et pour enfournement rapide, destiné à la céramique pressée. Ce matériau s'utilise aussi bien pour la technique de maquillage que de stratification.

2. Mélange

Ratio de mélange:	100g : 27 ml
Malaxage sous vide:	180 secondes
Température idéale de mise en œuvre :	18-20° C
Plage de manipulation:	5 minutes
Enfournement des cylindres (enfournement rapide)	à 900° C au bout de 25 minutes
Enfournement des cylindres (enfournement classique)	à 23° C au bout de 60 minutes
Température finale (préchauffage)	maximum 900° C
Stockage:	au sec à 18 - 20° C

2.1 Mise en œuvre
Le contrôle précis de l'expansion passe par la concentration du liquide de mélange non gélif Bresol Speed (voir tableau).

3. Enfournement rapide
L'enfournement des cylindres dans le four chauffé à 900° C s'effectue au bout de 25 minutes. Le temps est décompté à partir du premier contact entre la poudre et le liquide. Installer les cylindres au milieu du four chaud, le cône de coulée dirigé vers le bas. Les cylindres ne doivent pas être au contact de la plaque chauffante. Ne plus ouvrir le four pendant les 15 premières minutes. **Risque d'explosion!**
Temps de maintien à la température finale, en fonction de la taille des cylindres, 50 à 60 minutes.

4. Enfournement classique
Fours à commande électronique

20° C ↗ 280° C avec 5° C/mn.
→ Maintien 60 mn.
280° C ↗ 900° C avec 7° C/mn.
→ Maintien 30 - 60 mn.

Fours sans commande électronique

20° C ↗ 280° C
→ Maintien 60 mn.
280° C ↗ 900° C
→ Maintien 30 - 60 mn.

5. Concentration du liquide Bresol Speed

	Technique de stratification	Technique de maquillage
Inlay MO et OD	-	40 %
Inlay MOD	-	50 %
Couronnes, coquilles	60 %	60 %
Bridges	50 %	-

Les concentrations sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions de mise en œuvre et de la taille des objets. La concentration en Bresol Speed ne doit pas être inférieure à 30%.

6. Données techniques
Selon DIN EN ISO 9694
Temps Vicat 10 minutes
Résistance à la compression: 9 N/mm^2 avec un taux de concentration de 60% pour Bresol Speed
Viscoélasticité: 135 mm
Expansion thermique linéaire: 1,15% avec un taux de concentration de 60% pour Bresol Speed
Expansion de prise linéaire: selon DIN 13919: 0,4 % avec un taux de concentration de 60% pour Bresol Speed

bredent
Weissenhorner Str. 2 · 89250 Senden · Germany · Tel. (+49) 0 73 09 / 8 72-4 42 · Fax (+49) 0 73 09 / 8 72-4 44
www.bredent.com · e-mail info@bredent.com

7. Températures de préchauffage

Brevest Ceram Speed est un matériau de revêtement à liant phosphate et peut être préchauffé jusqu'à 900° C maximum.

8. Démoulage

Après refroidissement des cylindres à température ambiante, immerger les cylindres brièvement dans l'eau pour un démoulage sans poussière.

9. Consignes de sécurité et identification des dangers

9.1 Ne pas respirer la poussière du matériau de revêtement. Celle-ci contient du quartz. En cas d'exposition permanente, il y a danger de silicose.

9.2 Découper le sachet de matériau de revêtement avec une paire de ciseaux et éviter la formation de poussière lorsque vous remplissez le récipient doseur.

9.3 Eliminer la poussière de matériau de revêtement uniquement avec un chiffon humide.

9.4 Afin d'éviter un dégagement de poussière lors du démoulage des cylindres, immerger brièvement dans l'eau les cylindres refroidis à température ambiante.

9.5 Lors du sablage des pièces coulées, toujours travailler avec une aspiration à poussières fines.

9.6 Eliminer le Bresol Speed séché uniquement avec un chiffon humide

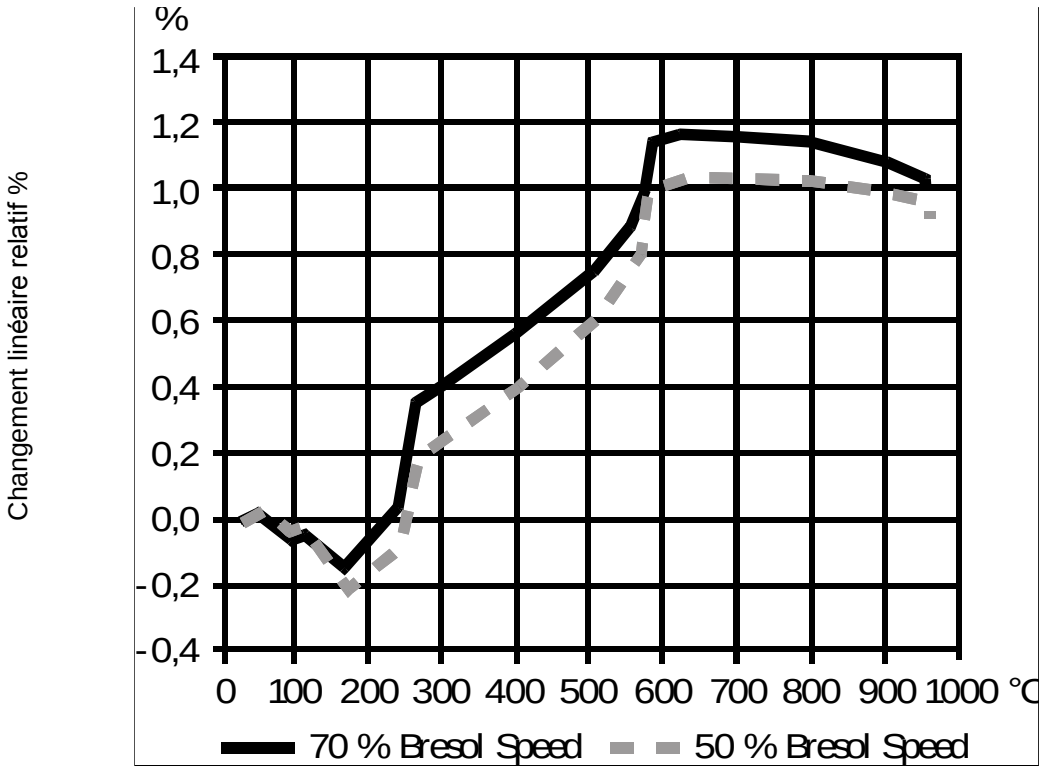
9.7 De l'ammoniac se dégage lors du préchauffage, aspirer les gaz et les évacuer à l'air libre..

10. Divers

Les indications contenues dans ce mode d'emploi sont constamment révisées en fonction des dernières connaissances et expériences acquises. Nous vous conseillons donc de relire le mode d'emploi avant d'utiliser une nouvelle boîte.

Ce mode d'emploi concerne Brevest Ceram Speed N° de cde 570 00PS 5 et 570 0PS0 5, le liquide de mélange Bresol Speed N° de cde. 520 00S 1 et 520 000S 5.

Brevest Ceram Speed
Expansion thermique



bredent
Weissenhorner Str. 2 · 89250 Senden · Germany · Tel. (+49) 0 73 09 / 8 72-4 42 · Fax (+49) 0 73 09 / 8 72-4 44
www.bredent.com · e-mail info@bredent.com

édition:
11.05.04/0F